



MINISTÈRE DE LA DÉFENSE

DCSEA 4033/C

Mai 2016



***DIRECTION CENTRALE DU
SERVICE DES ESSENCES
DES ARMÉES***

Sous-direction opérations

Bureau Exploitation pétrolière

Section IPDE

GUIDE

Appellation

**FUT METALLIQUE DE CAPACITE NOMINALE
DE 200 LITRES**

Appellation	Guide
FUT METALLIQUE DE CAPACITE NOMINALE DE 200 LITRES	DCSEA 4033/C Mai 2016

SOMMAIRE

1	CARACTERISTIQUES	3
1.1.	OBJET DU GUIDE	3
1.2.	NATURE ET DESCRIPTION DU FUT	3
1.2.1	<i>Nature</i>	3
1.2.2	<i>Couleur, forme et dimensions</i>	3
1.2.3	<i>Fermeture</i>	4
1.2.4	<i>Marquage</i>	4
1.2.5	<i>Palettisation</i>	4
1.3.	UTILISATION	5
2	TABLEAU RECAPITULATIF	5
2.1.	TABEAU DES CARACTERISTIQUES	5
2.2.	DESCRIPTION DES ESSAIS	5
2.2.1	<i>Couleur</i>	5
2.2.2	<i>Epaisseurs</i>	6
2.2.3	<i>Etat de surface</i>	6
2.2.4	<i>Fermeture</i>	6
2.2.5	<i>Marquage de l'agrément emballage</i>	6
3	CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT	6
3.1.	DOSSIER DE PRESENTATION	6
3.2.	CONTROLE QUALITE	6

Le présent guide peut être obtenue en s'adressant à la :

Direction Centrale du Service des Essences des Armées
Case n° 68 – 60 Boulevard du Général Martial Valin
CS 21623
75509 PARIS CEDEX 15
Téléphone : 01.55.58.80.00 - Télécopie : 01.55.58.80.04

Appellation	Guide
FUT METALLIQUE DE CAPACITE NOMINALE DE 200 LITRES	DCSEA 4033/B Mai 2016

1 CARACTERISTIQUES

1.1. Objet du guide

Le présent guide a pour objet de définir les caractéristiques du fût métallique de capacité nominale ^a de 200 litres, lorsqu'il est pourvu par le fournisseur dans le cadre de certains marchés d'ingrédients et produits divers (I.P.D.). Cette capacité nominale est minimale et peut éventuellement être supérieure à 200 litres.

1.2. Nature et description du fût

1.2.1 Nature

Le fût d'une capacité nominale minimale de 200 litres doit être conforme aux différents règlements et recommandations en vigueur relatifs au transport des marchandises dangereuses, notamment des produits inflammables, toxiques, délivrés par le service des essences des armées.

Il est réalisé à partir de tôles d'acier dont les épaisseurs minimales sont de :

- 0,8 millimètres pour le corps,
- 1 millimètre pour le fond et le dessus.

Il doit avoir un agrément ONU minimal « **1A1 / Y 1,8 / 250** » (fût acier à ouverture partielle, pour le transport par voies aérienne, maritime et terrestre, de marchandises dangereuses, d'une densité de 1,8 pour les groupes d'emballage II et III et dont la pression d'épreuve est de 250 kPa), délivré par un organisme européen agréé par le ministère des transports.

1.2.2 Couleur, forme et dimensions

Cet emballage fournisseur, est de forme cylindrique de diamètre inférieur à 585 mm et présente sur le corps, de part et d'autre de la surface lisse centrale, 1 jonc et au minimum 3 moulures.

La protection extérieure du fût est réalisée par une couche de peinture de finition, séchant au four, d'une épaisseur moyenne de 20 (+/- 5) micromètres et de couleur gris, noir ou vert OTAN. Les peintures de type alkyde-mélatamine satisfont aux exigences de qualité. Une sous-couche primaire n'est pas demandée. La soudure du corps sera rechampie avec la même peinture ou un vernis transparent pour empêcher toute apparition d'oxydation.

Entre ses 2 joncs symétriques, une surface rigoureusement lisse (sans ondulation) d'au moins 190 millimètres de hauteur, est nécessaire pour permettre les opérations ultérieures de marquage conformes aux exigences du S.E.A.

^{a.} Capacité nominale : volume de matière contenu dans le fût

Appellation	Guide
FUT METALLIQUE DE CAPACITE NOMINALE DE 200 LITRES	DCSEA 4033/B Mai 2016

Un revêtement intérieur de type époxy phénolique peut être appliqué afin de préserver la qualité des produits conditionnés (exemple : produits aqueux, produits micro filtrés). Ce choix incombe au conditionneur.

L'assemblage du fond et du dessus sur la virole est réalisé par un triple sertissage avec injection d'un joint latex synthétique.

L'état de surface externe et interne doit être lisse, sans présenter de bavure ou irrégularité.

1.2.3 Fermeture

Le fût doit être équipé de deux orifices sur le dessus : un de diamètre 2 pouces, et un de diamètre 3/4 de pouce.

Le système de fermeture ne doit ni provoquer, ni permettre, pendant et après conditionnement, la contamination du produit contenu dans l'emballage.

Les collerettes sont de type C1 en acier galvanisé, les bouchons de type G2 et G3/4 en acier.

Les joints doivent résister aux hydrocarbures et produits cités au paragraphe 1.3. Ils sont exclusivement en caoutchouc nitrile.

Chaque fermeture doit être munie d'une capsule d'inviolabilité.

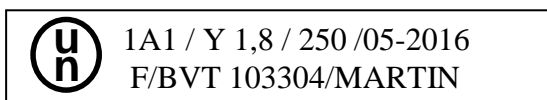
1.2.4 Marquage

La présence de tout sigle ou marquage commercial ostensible est prohibée.

En partie inférieure de la robe, seul le marquage réglementaire de certification est autorisé. Il comprend :

- l'agrément ONU ;
- les mois et année de fabrication ;
- le nom du pays d'agrément ;
- le nom du laboratoire agréé ;
- le numéro de traçabilité ;
- le nom du titulaire de l'agrément.

Exemple :



Sur le fond de l'emballage, embouti, doivent figurer :

- l'épaisseur de la tôle utilisée pour confectionner le corps,
- l'agrément ONU.

1.2.5 Palettisation

Les fûts sont placés par 4 sur palette de dimensions 1200 x 1200 mm.

Appellation	Guide
FUT METALLIQUE DE CAPACITE NOMINALE DE 200 LITRES	DCSEA 4033/B Mai 2016

1.3. Utilisation

Les fûts permettent le transport des marchandises dangereuses, notamment des produits inflammables, toxiques, délivrés par le Service des essences des armées.

2 **TABLEAU RECAPITULATIF**

2.1. Tableau des caractéristiques

Le fût doit satisfaire aux exigences définies dans les tableaux des caractéristiques suivants :

Caractéristiques			Limites	Observations	Contrôle
N°	Libellés	Unités			A
1	Couleur			Voir § 2.2.1	X
2	Dimensions :			Voir § 2.2.2	X
3A	- diamètre	mm	à noter		
3B	- hauteur	mm	à noter		
4	Capacité :			Voir § 2.2.3	X
4A	- capacité nominale	litres	à noter		
5	Epaisseurs de matière :			Voir § 2.2.4	X
5A	- corps	mm	0,8 mini		
5B	- fond et dessus	mm	1 mini		
6	Etat de surface		passe	Voir § 2.2.5	X
7	Fermeture :			Voir § 2.2.6	X
7A	- aspect		à noter		
7B	- bonde et bondillon		passe		
7C	- étanchéité du fût		passe		
	- contrôle du dispositif d'inviolabilité		passe		
8	Marquage de l'agrément emballage		conforme certificat agrément de l'emballage	Voir § 2.2.7	X

2.2. Description des essais

2.2.1 Couleur

La couleur extérieure doit être conforme au § 1.2.2.

2.2.2 Dimensions

Les dimensions doivent répondre au § 1.2.2.

2.2.3 Capacités

La capacité nominale et la capacité totale du fût sont précisées dans le rapport d'agrément ONU. Ce sont ces valeurs qui sont prises comme référence pour le contrôle de la capacité.

Appellation	Guide
FUT METALLIQUE DE CAPACITE NOMINALE DE 200 LITRES	DCSEA 4033/B Mai 2016

2.2.4 Epaisseurs

L'épaisseur minimale du fût est précisée dans le rapport d'agrément ONU. C'est cette valeur qui est prise comme référence pour le contrôle d'épaisseur du bidon.

2.2.5 Etat de surface

Le contrôleur vérifie la propreté intérieure et extérieure des emballages. Il examine les surfaces internes afin de s'assurer de l'absence de salissures et de poussières et vérifie que l'état de surface externe et interne est lisse, sans présenter de bavure, irrégularité ou angle vif susceptibles de retenir des impuretés.

2.2.6 Fermeture

Le fabricant doit mettre à la disposition du vérificateur du SEA les fiches descriptives cotées du système de bouchage, sur lesquelles figurent les tolérances de fabrication, ainsi qu'une fiche technique des joints et des bouchons utilisés. Ceux-ci doivent être conformes à ceux du procès verbal d'homologation.

Le vérificateur contrôle particulièrement la qualité et les cotes des filetages, la fonctionnalité parfaite du couple fût/bouchons (pas de vis), ainsi que la présence et la qualité des joints.

Enfin, le vérificateur contrôle l'efficacité du système d'inviolabilité du bouchon.

2.2.7 Marquage de l'agrément emballage

Le marquage doit être conforme au § 1.2.4.

3 CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT

3.1. Dossier de présentation

Dans le cadre d'un appel d'offres pour un lubrifiant ou produit divers comportant la mention « avec fourniture de l'emballage », le candidat doit remettre avec son dossier de présentation, un sous-dossier « emballage » comportant les éléments suivants :

- type et nom commercial de l'emballage,
- usine de fabrication avec, s'il y a lieu, indication du ou des façonniers,
- références officielles françaises ou étrangères, des normes définissant l'emballage,
- fiches descriptives cotées du fût et du système de bouchage, sur lesquelles figurent les tolérances de fabrication,
- certificat d'agrément de l'emballage délivré par un laboratoire agréé par le ministère des transports,
- fiche technique des joints utilisés,

Le candidat doit apporter toutes les garanties concernant la sûreté des approvisionnements et les moyens industriels mis en oeuvre pour la fabrication de l'emballage.

3.2. Contrôle qualité

Toutes les fournitures destinées au service des essences des armées sont présentées en recette conformément aux clauses précisées dans les marchés.

- SERVICE DES ESSENCES DES ARMÉES -

Appellation	Guide
FUT METALLIQUE DE CAPACITE NOMINALE DE 200 LITRES	DCSEA 4033/B Mai 2016

Lors de la recette d'un lot de produit, un contrôle de l'emballage sera également effectué et comportera les essais repérés par le signe « X » dans la colonne « contrôles de type A » mentionnée dans le tableau des caractéristiques du paragraphe 2.

Lors de chaque contrôle, le fournisseur doit présenter le certificat d'agrément de l'emballage délivré par un laboratoire agréé par le ministère des transports.